

강 의 계 획 서

2017학년도 2학기

개설학부(과)	기관해양경찰학부	개설학년	1	담당교수	성 명: 유영훈
교과목명	기계공작 및 용접실습	학 점	2	주당강의시수	3
수업형태	①판서위주 ②빔프로젝트 위주				
학습 목표 및 개요	기계공작법은 각종의 재료를 사용하여 제작 또는 제조하는 기술을 논하는 학문으로서, 그 범위는 대단히 넓다. 즉, 기계가공에 직접영향을 미치는 재료의 기계적, 물리적 화학적 성질을 지배하는 재료의 구성조직,에 대해 학습하고, 특수가공법으로 용접에 실습하여 익히도록한다.				
강의 계획					
주별	주 별 강 의 주 제	주 별 강 의 내 용			
1	제1장 공작기계의 사용과 안전	1.1 기초 안전교육, 1.2 선반작업과 안전			
2	제2장 공작용 측정기의 종류	2.1 측정기의 분류 2.2 측정기의 특성 분류			
3	제2장 공작용 측정기의 종류	2.3 측정오차의 종류, 2.4 길이측정			
4	제3장 수작업용 공구	3.1 정반, 3.2 평형대			
5	제3장 수작업용 공구	3.3 앵글플레이트			
6	제4장 수기가공	4.1 줄긋기 작업, 4.2 정작업, 4.3 스크레이프작업			
7	제4장 수기가공	4.4 줄작업(실습), 4.5 쇠틀작업(실습)			
8	중간고사				
9	제5장 전기 아크용접	5.1 용접기술의 발전, 5.2 피복아크용접의 실제			
10	제5장 전기 아크용접	5.3 피복아크용접의 전기적 특성, 5.4 피복아크용접 결합			
11	제6장 기계공작 총론	6.1 공작기계의 정의, 6.2 공작기계의 분류			
12	제6장 기계공작 총론	6.3 공작기계의 기본 운동, 6.4 공작기계의 특성			
13	제7장 절삭이론	7.1 절삭가공, 7.2 절삭공구, 7.3 칩의 형태와 종류			
14	제8장 선반	8.1 선반개요, 8.2 선반 부속장치, 8.3 척 작업용 부품			
15	제9장 밀링머신	9.1 밀링머신개요, 9.2 니이형 밀링머신, 9.3 수평식 밀링머신			
16	기말고사				